

**Composto epossidico per il controllo della corrosione, rinforzato con particelle di ceramica, resistente a temperature elevate, solido al 100%, per la protezione delle superfici metalliche sottoposte ad immersione a temperature elevate da abrasione, corrosione ed erosione. Il rivestimento industriale ARC HT-S è progettato per:**

- proteggere e rinforzare le apparecchiature metalliche vecchie e nuove
- proteggere in condizioni di immersione in soluzioni a base acquosa a temperature fino a 150 °C
- sostituire leghe esotiche, plastiche ingegnerizzate, ceramiche e rivestimenti convenzionali
- essere applicato a pennello, rullo, pennello di spugna o con uno spruzzatore senz'aria

## Aree di applicazione

- Separatori olio/acqua
- Separatori olio/gas
- Scambiatori di calore
- Ventole e alloggiamenti
- Apparecchiature offshore
- Vasche e recipienti
- Recipienti per il dissalaggio
- Pompe
- Valvole

## Confezioni e copertura

Resa nominale, basata su uno spessore di 750 µm

- Il kit da 5 litri copre 6,67 m<sup>2</sup>
- Il kit da 16 litri copre 21,33 m<sup>2</sup>

Nota: I componenti sono già misurati e pesati.

Ogni kit comprende le istruzioni per la miscelazione e l'applicazione. Il kit da 5 litri contiene gli utensili.

Colori: blu e grigio



## Caratteristiche e vantaggi

- **Forte, resistente, duraturo**
  - Allunga la durata delle apparecchiature
  - Riduce le parti di ricambio
  - Riduce i tempi di fermo
- **Rinforzato con particelle di piccole dimensioni**
  - Resistente alla permeazione
  - Resistente alla delaminazione provocata dal muro freddo
  - Resistente agli impatti termo-meccanici
  - Resistente alla decompressione rapida
- **Consente di effettuare la prova delle scintille secondo NACE SP0188**
  - Facile da ispezionare dopo l'applicazione
- **Aderenza elevata alle superfici metalliche**
  - Protegge a lungo termine
  - Elimina la corrosione sotto-pellicola
- **Solido al 100%; assenza di VOC (composti organici volatili); assenza di isocianati liberi**
  - Rende più sicuro l'utilizzo delle apparecchiature
- **Polimerizzazione in-situ a temperature elevate**
  - Non è necessaria la polimerizzazione rapida

## Dati tecnici

(Dati sulla resistenza meccanica rilevati dopo la polimerizzazione a temperature elevate a 95 °C (203 °F) per 12 ore)

| Composizione  | Legante   | Una resina epossidica modificata, a due componenti, legata con un agente polimerizzante amino alifatico  |  |
|---|---|--|--|
|   | Carica di rinforzo (proprietaria)                                       | particelle di ceramica e minerali, per aumentare il modulo e ritardare la formazione di bolle offrendo nel contempo resistenza al flusso erosivo |  |
| Densità dopo la polimerizzazione                    |   | 1,7 gm/cc  |  |
| Resistenza a compressione                           | (ASTM D 695)  | 1080 kg/cm <sup>2</sup> (106 MPa)  |  |
| Resistenza a flessione                              | (ASTM D 790)  | 407 kg/cm <sup>2</sup> (39,9 MPa)  |  |
| Modulo di resistenza a flessione                    | (ASTM D 790)  | 3,2 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup> (3100 MPa)  |  |
| Adesione alla trazione                              | (ASTM D 4541)   | 365,4 kg/cm <sup>2</sup> (35,9 MPa)  |  |
| Resistenza a trazione                               | (ASTM D 638)  | 316 kg/cm <sup>2</sup> (31 MPa)  |  |
| Allungamento a trazione                             | (ASTM D 638)  | 2,2%   |  |
| Durezza del composito Shore D                       | (ASTM D 2240)   | 88   |  |
| Resistenza verticale alla colatura, a 21 °C e 500 µ |   | Nessuna colatura   |  |
| Temperatura massima (relativa all'impiego)          | Applicazione umida<br>Applicazione asciutta                             | 150 °C<br>175 °C   |  |
| Durata del prodotto (in contenitori chiusi)         | 2 anni (se conservato tra 10 °C e 32 °C in un luogo asciutto e coperto) |  |  |