

Composto epossidico per il controllo della corrosione, rinforzato con particelle di ceramica, resistente a temperature elevate, solido al 100%, per la protezione delle superfici metalliche sottoposte ad immersione a temperature elevate da abrasione, corrosione ed erosione. Il rivestimento industriale ARC HT-S è progettato per:

- proteggere e rinforzare le apparecchiature metalliche vecchie e nuove
- proteggere in condizioni di immersione in soluzioni a base acquosa a temperature fino a 150 °C
- sostituire leghe esotiche, plastiche ingegnerizzate, ceramiche e rivestimenti convenzionali
- essere applicato a pennello, rullo, pennello di spugna o con uno spruzzatore senz'aria

Aree di applicazione

- Separatori olio/acqua
- Separatori olio/gas
- Scambiatori di calore
- Ventole e alloggiamenti
- Apparecchiature offshore
- Vasche e recipienti
- Recipienti per il dissalaggio
- Pompe
- Valvole

Confezioni e copertura

Resa nominale, basata su uno spessore di 750 µm

- Il kit da 5 litri copre 6,67 m²
- Il kit da 16 litri copre 21,33 m²

Nota: I componenti sono già misurati e pesati.

Ogni kit comprende le istruzioni per la miscelazione e l'applicazione. Il kit da 5 litri contiene gli utensili.

Colori: blu e grigio



Caratteristiche e vantaggi

- **Forte, resistente, duraturo**
 - Allunga la durata delle apparecchiature
 - Riduce le parti di ricambio
 - Riduce i tempi di fermo
- **Rinforzato con particelle di piccole dimensioni**
 - Resistente alla permeazione
 - Resistente alla delaminazione provocata dal muro freddo
 - Resistente agli impatti termo-meccanici
 - Resistente alla decompressione rapida
- **Consente di effettuare la prova delle scintille secondo NACE SP0188**
 - Facile da ispezionare dopo l'applicazione
- **Aderenza elevata alle superfici metalliche**
 - Protegge a lungo termine
 - Elimina la corrosione sotto-pellicola
- **Solido al 100%; assenza di VOC (composti organici volatili); assenza di isocianati liberi**
 - Rende più sicuro l'utilizzo delle apparecchiature
- **Polimerizzazione in-situ a temperature elevate**
 - Non è necessaria la polimerizzazione rapida

Dati tecnici

(Dati sulla resistenza meccanica rilevati dopo la polimerizzazione a temperature elevate a 95 °C (203 °F) per 12 ore)

Composizione	Legante	Una resina epossidica modificata, a due componenti, legata con un agente polimerizzante amino alifatico	
	Carica di rinforzo (proprietaria)	particelle di ceramica e minerali, per aumentare il modulo e ritardare la formazione di bolle offrendo nel contempo resistenza al flusso erosivo	
Densità dopo la polimerizzazione		1,7 gm/cc	
Resistenza a compressione	(ASTM D 695)	1080 kg/cm ² (106 MPa)	
Resistenza a flessione	(ASTM D 790)	407 kg/cm ² (39,9 MPa)	
Modulo di resistenza a flessione	(ASTM D 790)	3,2 x 10 ⁴ kg/cm ² (3100 MPa)	
Adesione alla trazione	(ASTM D 4541)	365,4 kg/cm ² (35,9 MPa)	
Resistenza a trazione	(ASTM D 638)	316 kg/cm ² (31 MPa)	
Allungamento a trazione	(ASTM D 638)	2,2%	
Durezza del composito Shore D	(ASTM D 2240)	88	
Resistenza verticale alla colatura, a 21 °C e 500 µ		Nessuna colatura	
Temperatura massima (relativa all'impiego)	Applicazione umida Applicazione asciutta	150 °C 175 °C	
Durata del prodotto (in contenitori chiusi)	2 anni (se conservato tra 10 °C e 32 °C in un luogo asciutto e coperto)		